

A side-profile view of a red car, showing the rear door, side mirror, and rear wheel. The car is highly reflective, mirroring the surrounding environment. The background is a clear blue sky.

高い生産性

**MORE PRODUCTIVE,
FROM START TO FINISH.**

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

全ての生産性向上の ために

我々のセンタリ・クロマックスプロを耳にしたことがあるはず。クロマックスブランドはいつでもお客様のボディーショップのスタートから終わりまで生産性に貢献します。

01 すべての仕事に適切な製品

ボディーショップが必要とするすべての製品を完全にラインナップ。

パテからトップコート、特殊な色の補修システムから商用車システムに至ります。

作業性、使いやすさ、サポートと成長に貢献します。

02 特許取得テクノロジー

クロマックス バリュースェード

クロマックス下塗り塗料の特許取得技術で高価で時間の掛かるグランドカラーやカラーサフなしで容易に生産性へ貢献します。

03 カラーに焦点

ボディーショップにとって重要な要素はカラー精度です。

カラー検索、カラー情報、アクワイヤーなどの測色機とサポートにより、クロマックスは正確でタイムリーなカラーマッチングを保証します。

04 塗料以外のサービス

我々の豊富な知識、経験、スキルはあらゆる面でボディーショップ運営に役立ち、幅広いサービス、サポート、トレーニングプログラムを提供致します。

簡単で迅速かつ正確なアプリケーション、ローカライズされたビジネスとマーケティングのサポートソリューションと補修プロセスを簡素化し、迅速化する実用的なイノベーションによりクロマックスはボディー・ショップのビジネスが進化することに役立ちます。



CROMAX® PRO

作業性を加速

クロマックスプロベースコートは、作業性と効率を高めた水性塗料です。

最先端テクノロジーにより、効率的なアプリケーションと最高の品質を約束します。サフェーサー、ベースコート、クリアーコート製品は塗料の使用量を削減し、工程時間を短縮し、お客様の理想を実現します。



CENTARI®

オールインワンの汎用性

セントリはユニークで、多目的、容易に使用が可能な溶剤型塗料です。

高濃度が実現された原色テクノロジーにより、一つのミキシングマシンでメディアムソリッド、ハイソリッド、2Kトップコート、ベースコートの提供が可能です。

セントリは最先端カラーツールもご用意しています。約12.5万色以上のソリッド色、メタリック色、パール色を利用可能で、今後もセントリのカラーデータは拡大し続けます。



ウルトラパフォーマンスエナジーシステム

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムは大気中の湿気によって硬化が促進されるアクサルタの新しい特許技術を採用しています。この技術はクリアーおよびサフェーサーに使用され、類を見ない乾燥の速さと他のクリアーでは実現不可能な深みのある鏡面仕上げと並外れた光沢な外観を実現し、高い生産性を可能としています。金属面へのプライマーをワイプ化することにより塗料調合・塗装器具の洗浄など大幅な作業工程の短縮が可能となり、また、すべての製品が特化則に対応しています。

CROMAX® PRO BASECOAT

究極の性能、究極の生産性

基準をはるかに超えた性能の実現

クロマックスは、ボディーショップのすみずみまで高い生産性を行き渡らせます。

クロマックスプロ ベースコートは、ボディーショップの生産性に大きな影響を及ぼすクロマックス製品の1つです。クロマックスプロ ベースコートは、最新の水性技術を誇り、極めて質の高い、完璧に調色された補修を迅速かつ低コストで実現します。

生産性の重要性

クロマックスプロ ベースコートは、ボディーショップの生産性に大きな効果を発揮し、この製品の特徴の1つ1つが、ボディーショップに直接の利益をもたらします。良い結果が得られれば、カーオーナーの満足度が高まります。クロマックスプロ ベースコートは、スプレーストームで経済性が高いため、塗料の使用量が減り、コスト削減につながります。最も重要なのは、塗装時間の短縮が処理能力に直接影響を及ぼす点です。処理台数が増えれば、収入も増えるのです。



クロマックスプロ ベースコート



CROMAX[®] PRO BASECOAT

1つの製品で数多くの利点

クロマックスプロ ベースコートは、ポリウレタン系水性ベースコートで、ベースコート/クリアコート塗装用の製品です。抜群の調色性、生産性の高い塗装工程、卓越した使用時の経済性が得られます。



抜群の カラー精度

完璧な調色は、一流の補修塗装のしるしです。最先端の分光測色機アクワイヤーは、カラー検索ソフトウェアの支援によって、補修塗装技術者が簡単な操作で正しい配合データを見つけられるようにしました。これによって、どのようなタイプの補修塗装でも配合データが得られます。



塗装工程での 時間短縮

クロマックスプロ ベースコートは、材料使用量を大幅に減らします。そして乾燥時間の短縮化によって、それぞれの作業に要する時間も短くなります。その結果得られる生産性の高さは、他社製品を大きく引き離しています。



製品使用量の 節減

クロマックスプロ ベースコートは、1.5コートでのウェットオンウェット塗装で、すぐれた隠ぺい性を達成し、塗装作業において大幅な時間の節約を図れます。これ以上の塗装回数を必要とする例外的な場合でもフラッシュオフは不要です。



CROMAX® PRO BASECOAT

簡単で覚えやすい塗装方法

先端技術のベースコートであるクロマックスプロ ベースコートは簡単に使えますが、クロマックスは、この製品を確実に最大限利用できるように補修塗装技術者が研修を受けることを推奨します。

クロマックスは、全世界に研修センターを設置してさまざまな研修を行うだけでなく、ボディーショップでの出張研修も行っています。さらに、研修終了後も継続的なサポートと支援を行っています。クロマックスは、各地域の実情に合わせた経営・マーケティング支援のソリューションを提供して、お客様であるボディーショップが新たなレベル生産性と成功を達成できるように十分なお手伝いをお約束します。



クロマックスプロ ベースコートが 打ち立てた補修塗装技術の 新たな水準

- 1.5コート塗装とフラッシュオフ時間の不要から、時間の節約
- 高品質調色用原色と総合的ツールによる完璧な調色
- 優れた隠ぺい性と使用量の節減
- 迅速、簡単で正確な塗装
- すべてのタイプの補修塗装に適合
- 幅広い塗装
- 優れたモトリング（ムラ）の抑制による抜群の塗装仕上げ
- 優れたボカシ塗装適性からスムーズなボカシ補修塗装
- 欧州VOC規制に全面適合による現在と将来的な環境法規の遵守





抜群の 使いやすさ

クロマックスプロ ベースコートは、シンプルな混合と粘度が低いため、簡単かつ迅速にろ過、塗装ができます。粘度が低いため、より微粒化され、オーバーミストとのなじみに優れます。メタリック・パールムラも出にくくボカシ塗装も優れています。



すべてのタイプの 補修塗装に適合

クロマックスプロ ベースコートは、さまざまな塗装条件に幅広く対応し、低温や高湿度時にも対応する汎用性の高い製品です。クロマックスプロは、原色、バインダー、コントローラーとその他の製品によって構成された総合的な塗装システムで、どのような種類の補修塗装も可能で、より効率的で在庫管理も楽になります。クロマックスプロ ベースコートは、スポット補修からパネル補修／全塗装に至るすべての種類の補修塗装に最適です。専用の2Kアクティベーター (WB2075) を調合すれば、アンダーフード内の塗装、マルチトーン塗装や3コート塗装にも最適です。



最先端の グローバル技術

クロマックスプロ ベースコートは、クロマックスの最先端の水性ベースコート技術です。広範な研究と試験によって開発され、品質に対する期待値の高いボディショップにとっての完璧なソリューションとなっています。

クロマックスプロ ベースコートの卓越した性能は、隠ぺい性の向上を促進する特殊なディスパーション技術にあります。それに加えて、クロマックスプロ ベースコートには、レオロジーをコントロールする成分も含まれています。コントローラーは、塗装前にベースコートに添加され、クロマックスプロ ベースコートの組成を最適な状態にします。

クロマックスプロ ベースコートは、さまざまな周囲温度と湿度で使用できるので、ほぼすべての気候において製品の生産性と品質を保持できます。クロマックスプロ ベースコートは、品質と塗装時間、製品使用量の点で、他のブランドを凌駕しています。



広範囲にわたる試験によって、クロマックスプロ ベースコートの品質と使用時の経済性が証明されています

CENTARI®

製品に作り込まれた高い生産性

セントリは、クロマックスの低溶剤型塗料技術です。この高品質の塗料は、ボディショップでの作業時間の短縮、効率の向上とコスト削減を実現するために開発されました。セントリで、時間、労力資金、資源の無駄をなくしてください。



シンプルなソリューション



どのような塗装システムにも

セントリは、幅広く対応可能な原色で、シングルステージ系にもベースコート/クリアーコート塗装系にも対応します。溶剤型塗料の塗膜品質をミディアムソリッドからハイソリッドまで、トップコートからベースコートまで幅広く調合でき、ほとんどすべての塗装プロセスに使用できます。1台のミキシングマシン、セントリ マスターティントと適切なバインダーがあれば十分です。これでどんなカラーと色効果も実現できます。これほど楽な在庫管理はありません。

どのような色にも

1つのシステム、1セットの原色で、12万5千色（原本は20万色）のソリッド、メタリック、パール色の配合データが揃っています。これに効果的であればよい測色、調色ツールが加われば、どのような色でもすぐに特定でき、調合できます。

どのような用途にも

特許を取得したユニークなセントリのポリマー技術は、とても使いやすく、どのような塗膜品質であっても短時間で乾燥します。2コートでほとんどの塗装作業において必要な隠ぺいを達成します。その結果、素早く、簡単に作業が終了することができます。ボディショップにとって処理能力が最も重要なポイントなのです。

CENTARI® MasterTints®

2種類のベースコート

CENTARI® 6000

ミディアムソリッドの低溶剤型ベースコートで、ソリッド色、メタリック色、パール色のベースコート/クリアーコート塗装システムに使用できます。短い乾燥時間ですぐれた隠ぺい力を発揮する使いやすい製品です。高品質と効率が求められる塗装作業にとって経済性の高い選択肢です。

重要な特徴

- 汎用性が高く、スポット補修、パネル補修と全塗装に適しています。
- 短い乾燥時間によって処理能力が向上します。
- 優れた隠ぺい力で時間と材料を節約できます。
- モトリング（ムラ）の抑制にすぐれており、塗装作業が楽になります。
- ベースコート/クリアーコート塗装系であざやかな外観が得られます。



CENTARI® 600

簡単に塗装でき、とまりが良く、乾燥性に優れます。スポット補修、パネル補修と全塗装だけでなくカスタムカーの補修にも適しています。セントリ600は、すべてのソリッド色、メタリック色、パール色のベースコート/クリアーコート塗装システムに利用できます。

重要な特徴

- 常温乾燥時間が短く、塗装作業の時間短縮が図れます。
- 薄い膜厚で良好なとまりを実現し、塗料の使用量を減らします。
- 調色性に優れています。
- モトリング（ムラ）が強力に抑制され、光輝材の配向性にすぐれているため、塗装が楽になります。
- 塗装適用範囲が広いので、スポット補修、パネル補修と全塗装に適しています。

※ 他セントリ 610ベースコート用バインダー BE151も販売しております。



オールインワンの汎用性

センタリがあれば、話は簡単です。センタリは、どのような補修面積、補修のタイプと塗色、塗装条件にも対応します。センタリがあれば、十分です。労力、コスト、時間の節約ができるように設計された当社独自のミキシングシステムは塗装作業に適した硬化剤、シンナーとバインダーを選択することで異なる塗料へ変更が可能です。これによって簡単かつ低コストで塗料の準備ができます。つまり、非常にわずかな在庫投資で、さまざまな塗料の種類と色を準備できるのです。センタリがあれば、どのような塗装の注文にも対応できます。



2種類のトップコート

CENTARI® 5035

クロマックスブランドのスターポリマー技術（特許取得済）に基づいたウルトラハイソリッドの2Kトップコートで、高耐久性の優れた塗装を実現します。隠ぺい力に優れているため、それぞれの塗装作業で塗料の使用量が減り、時間が節約できます。センタリ5035は、理想的な2Kトップコートで、欧州VOC排出規制を達成しつつ、究極の生産性を実現します。

重要な特徴

- 使い勝手の良さ：最小限の塗装研修で十分です。
- 乾燥時間が短く、短時間で処理できます。
- 隠ぺい力：とまりにすぐれ、時間を節約できます。
- 欧州VOC規制に適合。
- スポット補修、パネル補修と全塗装に適しています。



CENTARI® 501

乗用車、バスおよびトラック用ソリッドカラーに使用する2Kトップコートです。速乾性でポリッシング性にも優れた2Kウレタントップコートです。

重要な特徴

- 耐久性にすぐれ、乗用車、バス、トラックの塗装に最適です。
- 隠ぺい力が非常に良く、塗料の使用量が減ります。
- 短い時間で乾燥します。
- 塗装適用範囲が広いので、スポット補修、パネル補修、全塗装に適しています。
- 速乾性で優れたポリッシング性とウォータースポット性を提供。

※ 日本国内では、センタリ500高光沢2KトップコートのAK100も販売しております。



PRODUCT TYPES

水性ベースコート

ソリッド、メタリック、パールカラーのベースコート/クリアーコートシステムに使用する1液ポリウレタン水性ベースコートです。

Cromax® Pro

クロマックス® プロ原色

特化則対応

有機則対応

WB01-99 : ソリッドカラー
WB1001-1099 : メタリック・
パールカラー
WB1701-1799 : 特殊カラー
WH1018,1019,1736,1795 :
クロマハイブリット
WX1700-1760 : クロマルージュン



バインダー

特化則対応

有機則対応

WB2010 : バインダーⅠ
WB2020 : バインダーⅡ
WB2030 : バランサー
WB2015 : パウダーパールバインダー



コントローラー

特化則対応

有機則対応

WB2040 : コントローラー スタンダード
WB2045 : コントローラー 低湿用



TN800W : WBリデューサー



アクティベーター

特化則対応

有機則対応

WB2075 : アクティベーター





ブレンダー

特化則対応

有機則対応

WB2091 : ブレンダー

WB2093 : ブレンダー LH



脱脂剤

特化則対応

有機則対応

3910WB :

ウォーターボーンプレップクリーン

3911WB : ファイナルクリーン



その他

特化則対応

有機則対応

16.30.コーギュラント :

水性塗料洗浄後の廃液処理用凝集剤



特化則対応 **特化則対応システム** (特化則対象溶剤が1%未満)

2022年現在

有機則対応 **有機則対応システム** (有機則対象溶剤が5%未満)

※一部製品を除く 2022年現在

PRODUCT TYPES

シングルステージ・ベースコート

セントリの大きな特長の一つが、「AM原色（顔料）」と「バインダー（樹脂）」とに分かれた「バインダーシステム」です。原色はそのまま、バインダーを変えるだけで、汎用型から環境対応型まで状況に応じた塗料を作り出すことができます。

CENTARI® 500HB

耐候性に優れた2Kウレタントップコートです。



CENTARI® 501

速乾性でポリッシング性にも優れたスーパープロダクティブ2Kウレタントップコートです。



CENTARI® 5035

LE（低溶剤型）タイプの2Kトップコートです。アクサルタ特許の「スターポリマー」技術が採用されており、少ない使用量で光沢の高い優れた仕上りを実現します。



CENTARI® 610

ソリッド、メタリック、パールカラーのベースコート/クリアーコートシステムに使用するエコノミーベースコート。



CENTARI® 600

取扱いが簡単な1K / 2Kベースコートです。
※BK220のご使用をおすすめします。



CENTARI® 6000

LE（低溶剤型）タイプの1K / 2Kベースコートです。抜群の色どまりの良さで、コート数・塗料使用量・作業時間すべてを大幅に削減します。
※BK220のご使用をおすすめします。



PRODUCT TYPES

原色

現在約80色のセントリ AM原色に加え、粉パール、漆黒原色等のラインナップで、日本車・輸入車の色を創り出しています。

CENTARI® AM原色

ソリッド・メタリック・パールカラーの原色類ヨーロッパブランドならではの美しいパール・メタル感を再現します。



パウダーパール原色

粉パール原色
日本車で採用された新色に迅速に対応します。



XB-47606

ジェットブラックB.C
漆黒度の高いセントリ ベースコート用原色です。



クロマルージョン

見る角度によってカメレオンのように色変化する2Kベースコートです。



4530S

フロップコントローラー
メタリック・パールカラーの色調節に使用します。



PRODUCT TYPES

パテ・プライマー・サフェーサー

パテ、プライマー、サフェーサーは世界中の様々な状況下において完璧な品質を提供できる製品です。

また、アクサルタ特許のVS(バリューシェード®)システムは品質だけでなく環境面や作業効率向上とコスト削減が可能です。

779R マルチファンクションパテ

人体に有害なアスベストを含まない、ライトベージュの2液型万能仕上げポリエステルパテです。



42R/44R/46R 1Kクイックプライム

VS

エアゾールタイプのエッチングプライマーサフェーサーです。42R / ライトグレー、44R / ミディアムグレー、46R / ダークグレーの3色を使い分けることで、VS2、VS4、VS6のVSシステムを使用することができます。



635R クロメートフリーエッチングプライマー

クロメートフリーで多くの大手自動車メーカーによって承認された2Kエッチングプライマーです。2Kサフェーサーと組み合わせて使用します。



825R ウォッシュプライマーサフェーサー

VS

ジクロロメートフリー、マイルドタイプの1液性エッチングプライマーです。色はライトグレーで各種鋼板に対し優れた密着性、耐腐食性、耐ブリストア性を持ち合わせています。



840R VOCエポキシプライマーサフェーサー

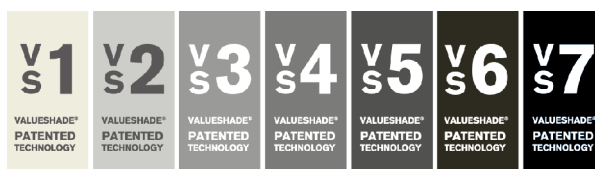
VS

欧州VOC規制に適合した、クロメートフリーの2液型エポキシプライマーサフェーサーです。色はライトグレーで耐腐食性、耐薬品性に優れています。また充填性にも優れているため、表面の粗い素材上にも適しています。



VS (バリューシェード®) システム

VS1 (ホワイト) ~ VS7 (ブラック) の7色ですべての上塗り色に対応できる下地システムです。このバリューシェード採用により、①補修時間の短縮②塗料使用量の削減となり、作業効率向上とコスト削減が可能となります。アクサルタのカラーツールには各色ごとに適用するVS番号が記載されていますので、下地色の選択で迷うことはありません。



1040R ユニバーサル2Kプライマー

色はグレーで研ぎやすく、抜群の肉持ちとシール力があります。



901R/907R ユニバーサル2Kプラスチックプライマー

VS

密着剤が不要な自動車プラスチックパーツ用ノンサンディングプライマーサフェーサーです。

現在使用されている自動車外装プラスチック全てに共通して使用可能、また未塗装のOEMプラスチックパーツの塗装にも最適です。

色は901R / ホワイト、907R / ブラックで、2色を使い分けることでVS1~VS7のVSシステムを使用することができます。



1051R/1057R ハイプロダクティブサフェーサー

VS

欧州VOC規制 (2004/42/EC) に適合し、ハイソリッドで充填性に優れています。

色は1051R / ホワイト、1057R / ブラックで、2色を使い分けることでVS1~VS7のVSシステムを使用することが可能です。



PS1061/PS1064/ PS1067 サンディングサフェーサー

VS

VS (バリューシェード) システム採用という、大きな特長も備えています。クロマックスプロサフェーサー PS1061 (ホワイト)、PS1064 (グレー)、PS1067 (ブラック) の3色で、すべてのカラーに最適な明度のアンダーコートシステムをご提供します。



NS2602/NS2607 ノンサンディングプライマーサフェーサー

VS

金属素地に直接塗布可能なだけでなく、E-コートにサンディング無しで塗布が可能です。プラスチックアディティブAZ9600を使用することで、外装プラスチックパーツにもボディに塗布した時と同等の効果を発揮します。



VR-1140 サンディングサフェーサー

特化則対応

サンディングサフェーサーマキシ仕様にも対応可能。



PRODUCT TYPES

クリヤーコート

優れた光沢と外観品質を与え超速乾タイプから耐擦傷性クリヤーまで豊富なラインナップ。

また、アクサルタ特許のハイパーキュア™テクノロジーが採用されたクリヤーは従来では不可能な最高品質と高生産性を両立します。

3750S

ウルトラプロダクティブVOCクリヤー

アクサルタ特許のハイパーキュア技術を採用した速乾型LEクリヤーです。

欧州VOC規制 (420 g/L) に適合し1.5コート仕上げが可能です。スポット補修～パネル補修に対応しています。



696S

MS II クリヤー

アクサルタ特許のハイパーキュア技術を採用した、スポット～全塗装対応の速硬化型2Kクリヤーです。

耐擦傷性、耐薬品性、耐候性に優れ、高品質な仕上がりを持続します。



679S

ウルトラプロダクティブクリヤー

アクサルタ特許のハイパーキュア技術を採用した、スポット～パネル補修向けの速乾・速硬化型2Kクリヤーです。ポリッシング性に大変優れています。



CC6300

VOCプロテクトクリヤー

特化則対応

欧州VOC規制 (2004/42/EC) に適合した、耐擦傷性型の2Kクリヤーです。

耐擦傷性が高く、光沢のある美しい塗膜を実現します。パネル補修、全塗装に使用されます。



G3-8800S

2K スーパーファーストドライクリヤー

コート間フラッシュが不要な超速乾エアードライ型の2Kクリヤーで、溶剤ベースコート及び水性ベースコート両方のクリヤーコートとして最適です。



680S

ユニバーサルクリヤー

最高品質と高い生産性の両立を可能にするアクサルタ特許の「ハイパーキュア™テクノロジー」が採用されています。高い光沢を保持し、肉持感の良さ、優れたフロー性を特長としており、スポットからマルチパネルまで幅広く対応、ポリッシュ性良好で高外観を実現します。



685S

2K MSプロダクティブクリヤー

ハイパーキュア技術をベースにした速乾性の2Kクリヤーです。

優れた垂直安定性により1.5コートまたは2コートで容易に塗装が可能。

低温・短時間で乾燥が可能。常温乾燥または50℃×10分。



669SJ SRクリヤー

特化則対応

自己修復性耐スリ傷クリヤー（トヨタセルフリストアリングクリヤー）に対応したクリヤーです。緻密な架橋構造の弾性によりキズがつきにくく、復元性に優れます



CC6010/CC6020 クロマセミマットシステムクリヤー クロママットシステムクリヤー

OEMマット/サテン仕様におけるアクサルタの最新のインベーション、クラス最高のマットクリヤーコートシステム。このテクノロジーは、非常に低い光沢レベルであっても、あらゆるグロスの補修に最適です。CC6020 マット システムクリヤーと CC6010 セミマットシステムクリヤーと混合して使用いたします。

※2023年発売予定



G2-4500S クロマクリヤー™

アクサルタ特許のハイパーキュア技術を採用した、強制乾燥タイプの速乾性高品位2Kクリヤーです。スポット補修～全塗装までカバーするマルチタイプです。70℃×10～15分で冷却後にポリッシュが可能です。



G2-4700S クロマクリヤー™

アクサルタ特許のハイパーキュア技術を採用した、低VOC速硬化型2Kクリヤーです。スポット補修～マルチパネル補修に対応しています。自然乾燥（20℃）×90分でポリッシュが可能です。



水性クリヤーコート

CC5000 WBパフォーマンスクリヤー

特化則対応

有機則対応

環境にやさしいだけでなく、優れた視覚的外観、高い光沢、簡単な作業性、および標準的な生産性を提供する、技術的に高度な水性クリヤーコートです。



AR5000 パフォーマンスアクティベーター

特化則対応

有機則対応

C5000 WBパフォーマンスクリヤー専用アクティベーター



AZ5000/AZ5100 パフォーマンスシンナー（水性希釈剤）/ パフォーマンスシンナーファースト （水性希釈剤）

特化則対応

有機則対応

C5000 WBパフォーマンスクリヤー専用水性希釈剤
AZ5100パフォーマンスシンナーファースト：低温・高湿（湿度50%以上）の環境下において作業性が向上する希釈剤です。



AXT800 WBCCブレンダー

AXT800 WBCCブレンダーは、CC5000 WBパフォーマンスクリヤー専用のボカシ剤です。スムーズに目立たないスポット補修を行う事が出来るように開発されました。



AX-1

水性クリヤーコート専用スプレーガン



PRODUCT TYPES

ウルトラパフォーマンスエナジーシステム

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムは大気中の湿気によって硬化が促進するアクサルタの新しい特許技術を採用しています。

■ クリヤー

CC6750

ウルトラパフォーマンス
エナジーシステムクリヤー

特化則対応

他に類をみない超速硬化と高外観で大幅な生産性向上とエネルギー節約が可能なクリヤー。



■ プライマー・サフェーサー

ワイプ

PS1800

ウメタルトリートメントワイプ

特化則対応

ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサー (PS180X) およびノンサンディングサフェーサー (NS208X) に使用するワイプタイプのウォッシュプライマーで直ぐに使用でき、金属の前処理工程を非常に速く、容易にします。



サフェーサー

PS1081/PS1084/PS1087

ウルトラパフォーマンス
エナジーサフェーサー

特化則対応

優れた垂直安定性、トップコートの優れた光沢保持に加えローカルの気象条件に応じて20分でサンディング可能で極限の生産性要求に対応するバリューシェードシステム使用が可能な2Kサフェーサー。



ノンサンディングサフェーサー

NS2081/NS2084/NS2087

ウルトラパフォーマンス
ノンサンディングサフェーサー

特化則対応

交換部品の補修時に最も高い生産性を実現するノンサンディングサフェーサー。フラッシュオフ5分でクロマックスプロベースコートの塗装が可能。



■ アクティベーター

AR7701・7702・7703・7704

エナジーアクティベーター

特化則対応

CC6750ウルトラパフォーマンスエナジーシステムクリヤー用アクティベーター

AR7701 エナジーアクティベーター ファースト

AR7702 エナジーアクティベーター

AR7703 エナジーアクティベーター 高温/高湿用

AR7704 エナジーアクティベーター 高温/高湿用 遅乾

※AR7704 2023年 夏発売予定



AR7802

エナジーサフェーサー アクティベーター

特化則対応

ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサー用
アクティベーター



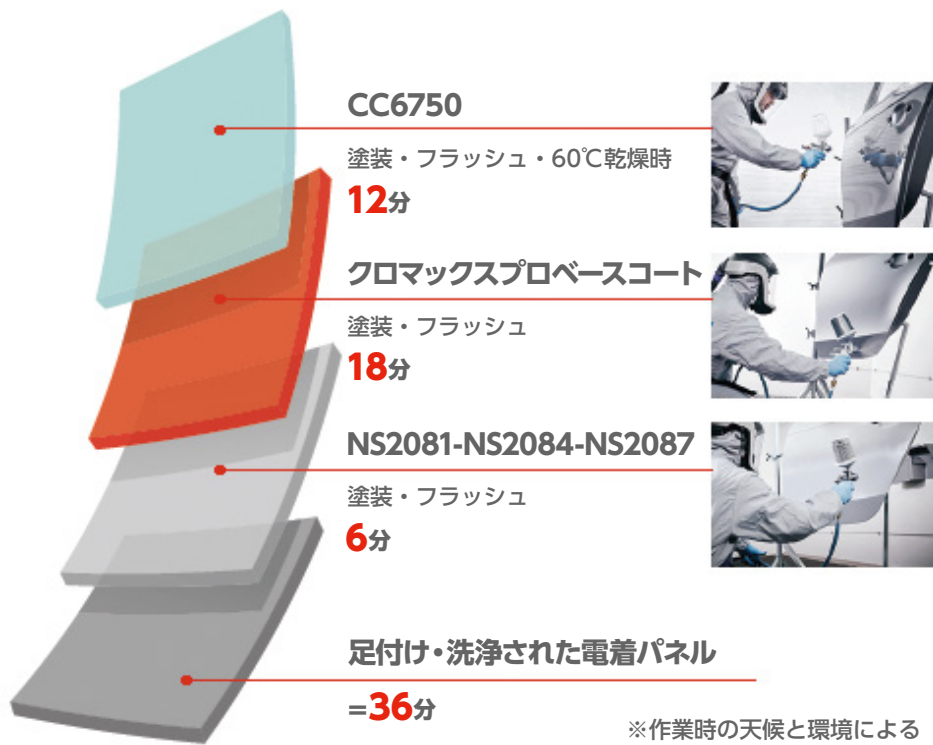
AR7202

ノンサンディング サフェーサー
アクティベーター

特化則対応

ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー用
アクティベーター





アクティベーターの選択(スタンダード)

外気温度	<5℃	5-20℃	20-30℃	>30℃
乾燥条件				
自然乾燥	AR7701 45~55分	AR7702 30~45分	AR7703 35~45分	AR7704 40~50分
強制乾燥 10-15分 / 40-45℃	AR7702	AR7703	AR7703	AR7704
オプション:強制乾燥 5-10分 / 60-65℃	AR7702	AR7703	-	-

高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。 乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。

■ その他

AZ9700 ウルトラパフォーマンス プラスチックアディティブ

PS108X ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサーとNS208X ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーを外装プラスチック素材に塗装する際に使用する希釈剤(添加剤)で乗用車で最も一般的に使用されるプラスチック素材に直接塗装が可能になります。



AZ9800 エナジー アクセラレーターシンナー

特化剤対応

PS108X ウルトラパフォーマンスエナジーサフェーサーとNS208X ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーに使用するアクセラレーターシンナー。



AZ9405 エラスティック アディティブ

特化剤対応

CC6750をプラスチック部品に塗装する場合に使用する軟質化剤。



PRODUCT TYPES

その他

補修作業に欠かすことのできない補助製品も様々な素地、被塗物への使用において優れた品質と作業性を与えます。

3812S クリーニングリデューサー

速乾型前処理洗浄溶剤
サンディングスラッジなどの汚れを落とすことができます。



3920S マイルドクリーニングリデューサー

前処理洗浄溶剤
3812Sに比べ、マイルドな溶剤組成となっています。
特に樹脂パーツや耐溶剤性の劣る旧塗膜のクリーニングに最適です。



3919S ブレップゾル

前処理洗浄溶剤
ワックスやタールなどハジキの原因となる塗面に付着した要因を取り除きます。



AK350 フェードアウトシンナー

ボカシ用シンナー
2液型塗料に使用するボカシ用シンナーです。



AK350J ボカシ剤

特化則対応

特化則対応のボカシ用シンナーです。



AU175 フラットニングバインダー

つや消し剤
2Kトップコート (シングルステージ) および2Kクリアー向けのつや消し用バインダーです。配合割合によってグロスレベルを調整できます。



800R フレキシブルシーラー

密着剤
樹脂パーツ用密着剤です。



805R
フレキシブルアディティブ

柔軟剤
樹脂パーツ塗装時の2K製品に使用する柔軟剤です。



259S
ウレタン用ハジキ止め

ハジキ止め
2液型塗料に使用するハジキ止めです。
混合量の目安は配合済み塗料1Lにキャップ二杯（約7g）
です。



222S
シーラー

OEM（新車）塗膜上に使用する希釈済みシーラーです。



AZ9600
プラスチックアディティブ

NS260xをプラスチック部品へ塗装する際に希釈する
アディティブです。



3900S
ファーストクリーン

特化剤対応

研磨作業開始前の初期表面処理を効率的に行えるよう
設計された速乾クリーニング剤です。



3901S
ファイナルクリーン

特化剤対応

塗装前の最終表面処理を効率的に行えるよう設計された
速乾クリーニング剤です。



JP9001
ビスコアディティブ

粘度変化を調整するために開発された添加剤です。



■ ヘッドライトリペア製品

DR5500A

プレクリナー

特化則対応

ポリカーボネート製ヘッドライトレンズのリペア用エアゾール缶水性クリーニング剤です。



PS5501A

1Kヘッドライトプライマー

特化則対応

ポリカーボネート製ヘッドライトレンズのリペア用エアゾール缶水性1Kヘッドライトプライマーです。ポリカーボネートを保護し素地とCC5502A 2Kヘッドライトクリヤーとの密着性を提供します。



CC5502A

2Kヘッドライトクリヤー

ポリカーボネート製ヘッドライトレンズのリペア用エアゾール缶 2Kクリヤーです。PS5501Aヘッドライトプライマーと組み合わせて使用します。



■ アクティベーター

1010R

アクティベーター ファースト

1040R、1051R/1057Rに使用可能なサフェーサー用アクティベーター



256S/AK260/AK261

256S アクティベーターファースト

AK260 ハイソリッドアクティベーター

AK261 ハイソリッドアクティベーター スロー

主にミディアムソリッド製品 (トップコート、クリヤーコート、2Kサフェーサー) 用アクティベーター。
256S速乾型/AK260標準型/AK261遅乾型



AK265

SR アクティベーター

特化則対応

669SJ専用硬化剤



XK203/XK205/XK206

XK203 LE アクティベーター ファースト

XK205 LE アクティベーター

XK206 LE アクティベーター スロー

主に欧州VOC規制適合製品に使用するハイソリッドアクティベーター。
XK203速乾型/XK205標準型/XK206遅乾型



BK220

ベースコットチッププロテクター



■ シンナー

JAB/JXBシンナー

クロマックスベースコート、2Kトップコート、クリヤーコート、2Kサフェーサーに使用するシンナー
JAB05N速乾/JAB380標準/JAB385遅乾
JXB387超遅乾/JXB390ベリースロー

JCTシンナー

特化則対応

特化則対応製品に使用する希釈剤
JCT5110 シンナー ファースト
JCT5120 シンナー スタンダード
JCT5130 シンナー スロー

PRODUCT TYPES

ミキシングマシン・シェーカー

アクサルタのハードウェア製品は塗料品質、配合精度や仕上がりを安定させます。

※ミキシングマシンの仕様は変更される場合があります。

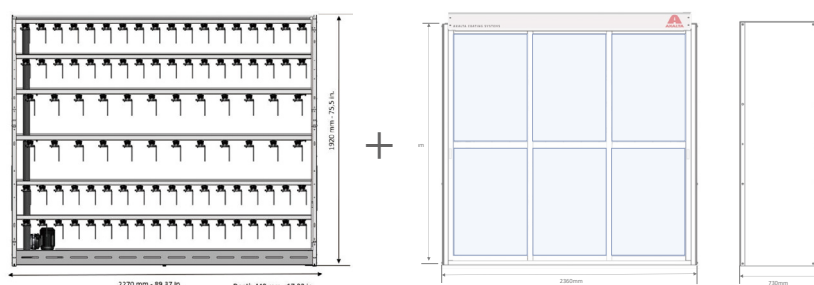
アルファミックス220 コンパクトバージョン/ アクアキット

アルファミックス220コンパクトバージョン

サイズ(mm) 幅2,218mm×高さ2,100mm×奥行き440mm
収容量 1L/0.5L=72缶(4段×18缶),4L/3.5L缶=24缶(2段×12缶) 合計96缶
モーター 単相 AC200V/100V 50/60Hz 7-12A 0.75KW コードの長さ 3m

アクアキット

サイズ(mm) 幅2,360mm×高さ2,330mm×奥行き730mm
カラー 白
電源の使用 ワット数:1200W 電圧:単相200V 周波数:50/60Hz アンペア数:10A
コードの長さ ヒーターから2m

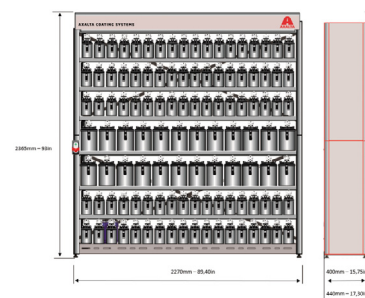


アルファミックス220V2

サイズ(mm) 幅2,270mm×高さ2,365mm×奥行き440mm

収容量 1L/0.5L=90缶(5段×18缶)
4L/3.5L缶=24缶(2段×12缶)
合計114缶

モーター 単相 AC200V/100V 50/60Hz
7-12A 0.75KW
コードの長さ 3m

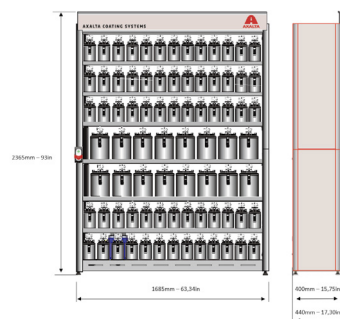


アルファミックス160V2

サイズ(mm) W1685×H2365×D440

収容量 5段=1L/0.5L×65缶
2段=4L/3.5L×16缶
(トータル81缶)

モーター 単相 AC200V/100V 50/60Hz
7-12A 0.75KW
コードの長さ 3m



E-5548 プロシェーカー

短時間で塗料を均一に混合します。

サイズ(mm) W460×D280×H1120



PRODUCT TYPES

カラーツール

お客様のクルマの色を忠実に再現するために必要不可欠なのがカラーツールです。
長年培った豊富なカラーデータでお客様に信頼と安心をお届けします。

センタリ®原色見本帳

調色作業性を第一に考えて設計された縦型デザイン。
比色しやすい3.0cm×2.5cmの大型カラーチップを採用したカラーツールです。
ソリッド版、メタリック・パール版の2冊セットになっています。



クロマウェブ™

国産車、輸入車カラーデータを簡単に検索できます。
インターネット回線の利用により最新配合の検索が可能です。



アクワイヤー™ クワンタムEFX

アクワイヤー™クワンタムEFXは革新的な技術を取り入れ、軽量、高速かつ今までは不可能であったメタリックやパールの粒子を高精度にて読み取ることが可能です。



クロマックス ウェブサイト

<https://www.cromax.com/jp/>

メーカー名、カラーコード等からのカラーデータ検索の他、カラー関連情報やスペシャルカラー、ツートンカラーデータが掲載されています。



ペイントスケール

EVO1S1N1-C デジタルペイントスケール PMAエボリューション

秤量範囲 999.95/7500 (g)
読取限度 0.05/0.1 (g)
電 源 USBインターフェースまたは
SartoriusACアダプタ経由 (AC100V 50/60Hz)
カラー検索ソフトとの連動が可能



VIS1Y3M1-CJP デジタルペイントスケール PMAVISION

秤量範囲 999.95/7500 (g)
読取限度 0.1 (g)
電 源 イーサネット経由で接続
カラー検索ソフトとの連動が可能
タブレットやスマホから秤量したい配合を送信



AXALTA トレーニング

コース内容



お客様により効率的にアクサルタ製品をお使い頂けるよう、「塗装」「調色」を中心とした研修コースを揃えています。

■ ステップ-1コース

1. 自動車補修塗料と塗装の基礎知識習得
2. クロマックス製品群の理解
3. 下地・中塗りを中心にクロマックス製品の塗装技術習得



■ ステップ-2コース

1. OEM（新車）塗装システムと塗膜構造の基礎知識習得
2. クロマックス塗装システムの理解と習得
3. トップコートのボカシ塗装技術習得



■ カラーコース

1. 色彩理論の基礎知識習得
2. 自動車会社マスターパネルと色ブレの基礎知識及び補修塗装の色管理習得
3. クロマックスカラー情報の基礎知識習得
4. クロマックス調色技術習得



■ クロマックスプロベースコートコース

1. 環境問題の基礎知識習得
2. クロマックス製品群の理解
3. 下地・中塗りを中心にクロマックス製品の塗装技術習得
4. クロマックスプロベースコート塗装技術習得
5. クロマックスプロベースコート塗装機器類、廃棄処理知識習得



■ クロマックスTUV認定コース

1. 安全と環境衛生に関する理解
2. 水性ベースコート製品群の理解
3. 高品質・効率的な製品の理解
4. 水性ベースコート高難易度カラー塗装技術習得
5. 色彩理論の理解と測色機による調色方法の理解



拠点

アクサルタ コーティング システムズ合同会社

本 社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー4F

Tel:03-6891-0230 Fax:03-6891-0326



宇都宮事業所 リフィニッシュトレーニングセンター (RTC)

〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地9-23

Tel:028-613-0201 Fax:028-660-0133



愛知カラーラボ

〒470-0201 愛知県みよし市黒笹町小持松1123-22



AXALTA ネットワーク・ 地区販売会社／トレーニングセンター

ネットワーク

クロマックス製品は、地区販売会社のネットワークを通じて
日本全国のお客様に製品・サービスを提供いたします。



地区販売会社／トレーニングセンター

北海道地区

- 有限会社 デューポ
〒079-8444 北海道旭川市旭川流通団地4条5-31-5
Tel:0166-47-2171 Fax:0166-47-2175
- TC デューポ トレーニングセンター
〒079-8444 北海道旭川市旭川流通団地4条5-31-5
Tel:0166-47-2171 Fax:0166-47-2175

東北地区

- オートファーベン 株式会社
〒990-2481 山形県山形市あかねヶ丘3-2-22
Tel:023-647-7677 Fax:023-633-2270
- TC 山形CBSセンター
〒990-2481 山形県山形市あかねヶ丘3-2-22
Tel:023-647-7677 Fax:023-633-2270
- TC 秋田CBSセンター
〒011-0901 秋田県秋田市寺内字イサノ79
Tel:018-883-1513
- TC Y-Pit 仙台泉
〒981-3137 宮城県仙台市泉区大沢三丁目6-1
Tel:022-725-5565

関東・東北地区

- 株式会社 ユーボン
本 社：〒101-0021 東京都千代田区外神田3-2-4
Tel:03-3251-8051 Fax:03-3251-9771
東北支社：〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1-12-7-602
Tel:022-771-7557
- TC YRDC(ユーボン・リフィニッシュ・トレーニング・デリバリー・センター)
〒270-1338 千葉県印西市松崎台1-10-1
Tel:0476-37-8131

関東地区

- ナックリフィニッシュシステムズ 株式会社
〒350-0822 埼玉県川越市山田東町1660-1
Tel:049-227-0180 Fax:049-227-0182
- TC リフィニッシュ トレーニングセンター
〒350-0822 埼玉県川越市山田東町1660-1
Tel:049-227-0180 Fax:049-227-0182

中部地区

- 株式会社ヒルストン
〒507-0062 岐阜県多治見市大針町668-15
Tel:0572-29-4600 Fax:0572-27-9933
- TC ヒルストン トレーニングセンター
〒507-0062 岐阜県多治見市大針町668-15
Tel:0572-29-4600 Fax:0572-27-9933

近畿地区

- 株式会社 オアシス
〒595-0802 大阪府泉北郡忠岡町高月南2-3-4
Tel:0725-20-1327 Fax:0725-20-1337
- TC オアシス リフィニッシュ トレーニングセンター
〒595-0802 大阪府泉北郡忠岡町高月南2-3-4
Tel:0725-20-1327

九州地区

- アルプス株式会社
〒800-0302 福岡県京都市都荻田町若久町3-5-9
Tel:093-436-0326 Fax:093-436-0390
- TC アルプス リフィニッシュ トレーニングセンター
〒800-0302 福岡県京都市都荻田町若久町3-5-9
Tel:093-436-6991
- 株式会社 デューコ
〒810-0005 福岡県福岡市中央区清川3-19-15
Tel:092-531-6610 Fax:092-531-6641
- TC デューコ リフィニッシュ トレーニングセンター
〒811-3122 福岡県古賀市薦野1940-1 リフェイス内
Tel:092-531-6610

詳しくは取扱い販売代理店へお問い合わせ下さい。
アクサルタ コーティング システムズ合同会社
〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー4F
www.axalta.com/jp/ E-mail info.jp@axalta.com



※本カタログに掲載されている製品類のデザイン・缶形状等が、現状のものと異なる場合がございます。あらかじめご了承ください。
※本カタログに掲載されている製品、サービス等は2022年現在の情報です。
※本カタログの内容は、予告なく変更される場合がありますのでご了承下さい。また記載内容について、無断で転載・複製を禁止します。