

# 679S(256S/AK260/AK261) 重量配合表

スポット	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3	100	65	130	195	260	325	649
256S	1	35	23	45	68	91	114	227
JAB/JXB	0.6	19	12	25	37	49	62	123

標準	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3	100	65	130	195	260	325	649
AK260	1	36	23	47	70	94	117	234
JAB/JXB	0.6	18	12	23	35	47	58	117

広面積	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3	100	65	129	194	258	323	645
AK261	1	36	23	46	70	93	116	232
JAB/JXB	0.6	19	12	25	37	49	61	123

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	2.7	89	58	116	175	233	291	582
805R	0.3	11	7	14	22	29	36	72
AK260/AK261	1	35	23	46	69	92	114	229
JAB/JXB	0.6	18	12	24	35	47	59	118

フラットカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3	30	20	40	60	80	100	199
AU175		70	47	93	140	186	233	465
AK260/AK261	1	33	22	44	66	88	111	221
JAB/JXB	0.6	17	11	23	34	46	57	114

セミグロスカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3	70	46	92	138	184	230	460
AU175		30	20	39	59	79	98	197
AK260/AK261	1	35	23	45	68	91	114	227
JAB/JXB	0.6	18	12	23	35	47	58	116

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。  
上記の表は目安として使用して下さい。\* AU175フラットニングバインダーのTDSを参照下さい

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

2026年4月

# 679S(XK203/XK205/XK206) 重量配合表

スポット/標準/広面積	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	4	100	66	132	199	265	331	662
XK203/XK205/XK206	1	28	19	37	56	74	93	185
JAB/JXB	1	23	15	30	46	61	76	152

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	3.6	89	59	118	177	236	295	589
805R	0.4	11	7	15	22	29	36	73
XK205/XK206	1	28	19	37	56	74	93	185
JAB/JXB	1	23	15	30	46	61	76	152

フラットカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	4	30	20	41	61	82	102	204
AU175		70	48	95	143	190	238	475
XK205/XK206	1	26	18	35	53	70	88	175
JAB/JXB	1	21	15	29	44	58	73	146

セミグロスカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
679S	4	70	47	94	141	188	235	470
AU175		30	20	40	60	81	101	201
XK205/XK206	1	27	18	36	54	72	90	180
JAB/JXB	1	22	15	30	45	59	74	149

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。  
上記の表は目安として使用して下さい。\* AU175フラットニングハイnderのTDSを参照下さい

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」