

# 696S(XK203/XK205/XK206) 重量配合表

標準	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	4	100.0	77.8	155.6	233.5	311.3	389.1	778.2
XK203/XK205/XK206	1	28.5	22.2	44.4	66.5	88.7	110.9	221.8

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	3.6	89.0	69.3	138.5	207.8	277.0	346.3	692.6
805R	0.4	11.0	8.6	17.1	25.7	34.2	42.8	85.6
XK205/XK206	1	28.5	22.2	44.4	66.5	88.7	110.9	221.8

フルフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	1	47	26	52	77	103	129	258
805R	1	53	29	58	87	116	145	290
XK205/XK206	1.6	83	45	90	136	181	226	452

フラットカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	4	30	24	48	72	96	120	240
AU175		70	56	112	168	224	280	560
XK205/XK206	0.8	21	20	40	60	80	100	200

セミグロスカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	4	70	56	111	167	222	278	556
AU175		30	24	48	71	95	119	238
XK205/XK206	0.8	22	21	41	62	82	103	206

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。

上記の表は目安として使用して下さい。\* AU175フラットニングハインダーのTDSを参照下さい

※フルフレキシブル仕様は、粘性が高い場合AK25シンナー5～10%の混合が可能。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# 696S(256S/AK260/AK261) 重量配合表

標準	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	3	100	74	148	222	296	370	741
256S/AK260/AK261	1	35	26	52	78	104	130	259

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	2.7	89	66	132	198	264	330	659
805R	0.3	11	8	16	24	33	41	81
AK260/AK261	1	35	26	52	78	104	130	259

フルフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	1	47	20	40	61	81	101	202
805R	1	53	23	45	68	91	114	227
AK260/AK261	2	100	43	86	129	172	215	429
AK25	0.75	33	14	28	42	57	71	142

フラットカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	4	30	24	48	72	96	120	240
AU175		70	56	112	168	224	280	560
AK260/AK261	1	25	20	40	60	80	100	200

セミアロスカラー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
696S	4	70	56	111	167	222	278	556
AU175		30	24	48	71	95	119	238
AK260/AK261	1	26	21	41	62	82	103	206

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。  
上記の表は目安として使用して下さい。\* AU175フラットニングバインダーのTDSを参照下さい

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」