

# NS2602/NS2607(XK)-VS2 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	4	100	73	146	219	292	365	730
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	5	100	71	143	214	286	357	714
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(XK)-VS3 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	4	95	69	139	208	277	347	693
NS2607		5	4	7	11	15	18	36
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	5	95	68	136	204	271	339	679
NS2607		5	4	7	11	14	18	36
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(XK)-VS4 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	4	85	62	124	186	248	310	620
NS2607		15	11	22	33	44	55	109
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマーサフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	5	85	61	121	182	243	304	607
NS2607		15	11	21	32	43	54	107
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(XK)-VS5 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	4	55	40	80	120	161	201	401
NS2607		45	33	66	99	131	164	328
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	5	55	39	79	118	157	196	393
NS2607		45	32	64	96	129	161	321
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(XK)-VS6 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	4	20	15	29	44	58	73	146
NS2607		80	58	117	175	234	292	584
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	5	20	14	29	43	57	71	143
NS2607		80	57	114	171	229	286	571
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(XK)-VS7 重量配合表

ハンサンディング/サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2607	4	100	73	146	219	292	365	730
XK203/XK205/XK206	1	17	12	25	37	50	62	124
JAB/JXBシンナー	1.5	20	15	29	44	58	73	146

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2607	5	100	71	143	214	286	357	714
XK203/XK205/XK206	1	14	10	20	30	40	50	100
AZ9600	2.5	26	19	37	56	74	93	186

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607 (256S/AK)-VS2 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	100	69	138	207	276	345	690
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	100	74	148	222	296	370	741
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマーサフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	100	66	132	199	265	331	662
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(256S/AK)-VS3 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	95	66	131	197	262	328	655
NS2607		5	3	7	10	14	17	34
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	95	70	141	211	281	352	704
NS2607		5	4	7	11	15	19	37
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	95	63	126	189	252	315	629
NS2607		5	3	7	10	13	17	33
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(256S/AK)-VS4 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	85	59	117	176	234	293	586
NS2607		15	10	21	31	41	52	103
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	85	63	126	189	252	315	630
NS2607		15	11	22	33	44	56	111
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	85	56	113	169	225	281	563
NS2607		15	10	20	30	40	50	99
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(256S/AK)-VS5 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	55	38	76	114	152	190	379
NS2607		45	31	62	93	124	155	310
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	55	41	81	122	163	204	407
NS2607		45	33	67	100	133	167	333
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマー-サフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	55	36	73	109	146	182	364
NS2607		45	30	60	89	119	149	298
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(256S/AK)-VS6 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	20	14	28	41	55	69	138
NS2607		80	55	110	166	221	276	552
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	20	15	30	44	59	74	148
NS2607		80	59	119	178	237	296	593
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマーサフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2602	3	20	13	26	40	53	66	132
NS2607		80	53	106	159	212	265	530
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# NS2602/NS2607(256S/AK)-VS7 重量配合表

ハンサンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2607	3	100	69	138	207	276	345	690
256S/AK260/AK261	1	25	17	34	52	69	86	172
JAB/JXBシンナー	1	20	14	28	41	55	69	138

サンディング	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2607	3	100	74	148	222	296	370	741
256S/AK260/AK261	1	25	19	37	56	74	93	185
JAB/JXBシンナー	0.5	10	7	15	22	30	37	74

プラスチックプライマーサフェーサー	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
NS2607	3	100	66	132	199	265	331	662
256S/AK260/AK261	1	25	17	33	50	66	83	166
AZ9600	2.5	26	17	34	52	69	86	172

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」