

AXT800

WBCC ブレンダー



1 / 2



製品概要

AXT800 WBCC ブレンダーは、CC5000 WB パフォーマンスクリヤー専用のボカシ剤です
水性クリヤーコート用にスムーズに目立たないスポット補修を行う事が出来るように開発されました。

CC5000 WB パフォーマンスクリヤー専用ボカシ剤




製品特性





- 01 ボカシ塗装部分を滑らかにします。
- 02 優れたポリッシュ性。
- 03 ファーストリペア(クイックリペア)コンセプトの一部
- 04 高品質な仕上がり。
- 05 特化則該当溶剤非含有。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

AXT800

WBCC ブレンダー

| 製品の使用について | | |
|---|--|-----|
|  | 作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。 | |
|  | 標準 | |
|  | | 容量 |
| | | 重量 |
| | CC5000 | 3 |
| | AR5000 | 1 |
| | AXT800 | 4-5 |
| | * ボカシ剤として上記配合をあらかじめ準備ください。 | |
| | * CC5000 WB パフォーマンスクリヤーの混合方法に従い混合してください。 | |

| フェードアウト方法 | |
|---|--|
|  | ボカシ部分を研磨処理する。例)3Mトライザクト P3000 または同等品。 オプション: 不具合を避けるため粗目のコンパウンドで研磨処理されたボカシ部分より広い範囲にポリッシュする。 3911WB ファイナルクリーンで脱脂しタッククロスで清掃。 |
|  | CC5000 WB パフォーマンスクリヤーを TDS に従い混合。 CC5000 WB パフォーマンスクリヤーをベースコート上より広く1コート塗装。 CC5000 WB パフォーマンスクリヤーの2コート目を1コート目より広く塗装。 |
|  | 混合済み AXT800 WBCC ブレンダーを研磨処理された範囲内に数回薄く塗装しクリヤーコートのボカシ部分を滑らかにする。 更に AXT 800 WBCC ブレンダー単体でボカシ際を馴染ませる。 TDS に従いクリヤーを乾燥。 追加で IR 乾燥を行うとボカシ目が切れるリスクが軽減されます。 |
|  | 乾燥・冷却後、必要に応じてトライザクト P3000 でボカシ部分を軽く研磨。 ポリッシャーの圧力と回転方向に注意し塗装部分からボカシ目に向かいポリッシュを行う。 |

| 製品構成 | |
|--|------------|
| AXT800 | WBCC ブレンダー |
| 注意事項 | |
| <ul style="list-style-type: none"> AXT800 WBCC ブレンダーは CC5000 WB パフォーマンスクリヤーにのみ使用可能です。 特化則該当溶剤は非含有ですが、有機則は対象です。 | |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせる場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」