

BK220

ベースコートチッププロテクター

製品概要

クロマックスベースコート: センタリ® 600、センタリ® 610 センタリ® 6000 により優れた塗膜物性を与えます。
組成: イソシアネート樹脂







製品構成

BK220 ベースコートチッププロテクター

製品特性

- センタリ® 600、センタリ® 610、センタリ® 6000 ベースコートをより高品質にし、クレーとの密着性も向上。
- 従来どおりの作業性。
- 耐チップング性の向上。
- 3コートパール、透明性の高い色、多色塗り時に有効。

製品の使用について

 混合比 BK220 使用時	センタリ® 600/610		
	容量	重量	
センタリ® 600/610	9	100	
BK220	1	10	
ベースコートシンナー	8	80	
 ホットライフ (20°C)	BK220 使用時		8 時間
	 スプレー粘度 (20°C)	センタリ® 600、センタリ® 610、センタリ® 6000 各 TDS 参照。	
	 スプレーガン * 1パール=1Kg/cm ²		
	 塗装回数		
 フラッシュタイム			
 DFT(乾燥膜厚)			

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

BK220

ベースコートチッププロテクター

推奨使用方法

機器の洗浄

ラッカーシンナーで洗浄する。

注意事項

- BK220 使用後は直に蓋をしっかり閉めて下さい。
空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- BK220 入りベースコートは元の缶に戻さないで下さい。
- BK220 はクリアー等の 2K 製品の硬化剤として使用出来ません。
- 3 コートパール(カラーベース、パールベース共)塗装の場合、必ず BK220 を混合して下さい。
- プラスチックパーツ塗装の場合、必ず BK220 を混合して下さい。
- 使用前は塗料を室温(18-25°C)で保管して下さい。

安全

使用前に SDS を参照し、製品容器に表示されている指示に従って下さい。

*** その他、推奨使用方法はセンタリ® 600、センタリ® 600、センタリ® 6000 各 TDS 参照。**

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」