

669SJ2

SR クリヤー V2



1 / 4



製品概要

従来の製品よりポリッシュ性を向上
自己修復性耐スリ傷クリヤー（トヨタセルフリスト
アリングクリヤー）に対応。
緻密な架橋構造の弾性によりキズがつきにくく、
復元性に優れます。

製品特性

- 01 耐擦傷性、耐薬品性、耐候性に優れる
- 02 優れた光沢保持
- 03 取扱いが容易
- 04 パネル、全塗装に使用可能
- 05 特化則対応製品

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はフロースと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

TECHNICAL DATA SHEET



669SJ2

SR クリヤー V2

2 / 4

製品の使用について			
	作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。		
	クロマックスプロベースコート/センタリベースコート: 表面は TDS に従いフラッシュオフし乾燥させる。 旧塗膜: 塗装前に研磨・脱脂する。		
		容量比	重量比
	669SJ2 SR クリヤーV2	3	100
	AK265J2 SR アクティベーターV2	1	35
	AK266J2 SR アクティベーターV2 スロー		
	JCT5110/5120/5130*	0.15-0.3	5-10
*JAB/JXB シンナーに置き換え使用可能ですがこの場合、特化則対応になりません。			
アクティベーター&シンナー選択ガイド			
温度	~15°C	10~30°C	25~40°C
アクティベーター	AK265J2	AK265J2	AK266J2
シンナー	JCT5110	JCT5120	JCT5130

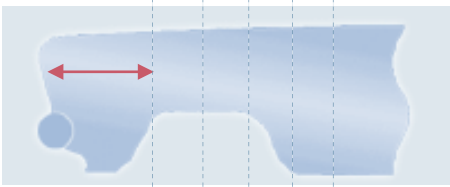
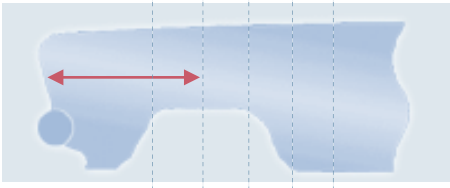
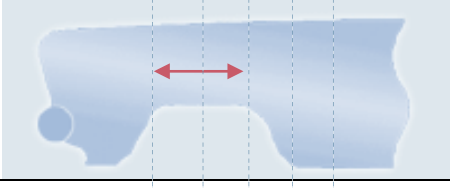
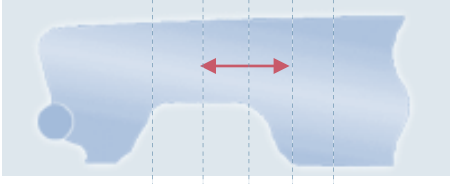
	ポットライフ(20°C): 1 時間		
	口径	スプレー圧力	
	規制適合(中圧)	1.3-1.4mm	1.8-2.2 パール 手元圧
	HVLP	1.3-1.4mm	0.7 パール 噴霧圧(ノズル)
	2 コート	コート間フラッシュ: 5 分、強制乾燥前: 10 分	
	温度	乾燥時間	
	60-65°C	20 分	
	IR(短波)乾燥ガイドライン ハーフパワー: 5 分 フルパワー: 10-15 分		
VOC 規制	この製品は VOC 規制(欧州)に適合していません。		

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせる場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

669SJ2

SR クリヤー V2

3 / 4

ブレンディング (AK350J 使用)	
	① SR クリヤーコートを 1 コート塗布する。
	② 更に広い範囲に SR クリヤーコートを塗布する。
	③ 配合済み SR クリヤーコートと AK350J * を <u>2:1</u> で混合しボカシ部に 1-2 コート塗布する。
	④ ③で使用した配合済み SR クリヤーコートと AK350J を更に <u>1:1</u> で混合し 1-2 コート塗布する。

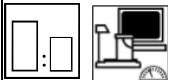




*AK350J を AK350 に置き換え使用可能

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

669SJ2

SR クリヤー V2

4 / 4

製品構成	
669SJ2	SR クリヤー V2
AK265J2	SR アクティベーター V2
AK266J2	SR アクティベーター V2 スロー
JCT5110	シンナーファースト
JCT5120	シンナースタンダード
JCT5130	シンナースロー
製品の混合	
	混合比率は、クロマウェブの製品混合と TDS を利用できます。
	DIN4: 15-17 秒/20°C
	45-55 μm
	オーバーコートする場合、乾燥後に足付け研磨必要。(P1500)
	使用後は適切な溶剤型洗浄用シンナーで洗浄してください。
注意事項	
<ul style="list-style-type: none"> 従来の 669SJ クリヤーおよび AK265J と 669SJ2 および AK265J2/ AK266J2 は互換性がありません。 669SJ2 に旧 AK265J アクティベーター及び旧 669SJ に AK256SJ2/ AK266SJ2 は使用できませんのでご注意ください。 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。 クリヤーと硬化剤は使用後直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。 軟質化(フレキシブル仕様)、艶消し、カラークリヤーはできません。 	

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」