

685S

2K MS プロダクティブクリヤー



1 / 3



製品概要

685S 2K MS プロダクティブクリヤーはハイパーキュア技術でベースにした速乾性の 2K クリヤーです。
常温乾燥・短時間での強制乾燥が可能でエネルギー削減も可能なクリヤーです。
優れた仕上がりが外観で作業性も良好です。

優れた塗装作業性と乾燥性
低温で乾燥性に優れ常温乾燥も可能

製品特性

- 01 優れた垂直安定性により 1.5 コートまたは 2 コートで容易に塗装が可能。
- 02 優れた外観と光沢保持性を提供。
- 03 低温・短時間で乾燥が可能。常温乾燥または 50℃ × 10 分。
- 04 容易にポリッシュが可能。
- 05 あらゆる補修に適合：
スポット補修、パネル補修および全塗装。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

685S

2K MS プロダクティブクリヤー

2 / 3

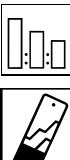
製品の使用について



作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。



センタリベースコート: 塗装前に表面は TDS に従いフラッシュオフし乾燥させる。
クロマックスプロベースコート: 塗装前に表面は TDS に従いフラッシュオフし乾燥させる。
旧塗膜: 塗装前に研磨・脱脂する。



	標準	
	容量	重量
685S	3	100
XK 硬化剤	1	37
JAB/JXB シンナー	1	30



ポットライフ (20℃) : 1 時間 30 分-2 時間



	口径	スプレー圧力	
規制適合 (中圧)	1.3-1.6mm	1.8-2.2 バール	手元圧
HVLP	1.3-1.5mm	0.7 バール	噴霧圧 (ノズル)



1.5 コート
2 コート

コート間フラッシュオフ: 不要
コート間フラッシュ: 5-10 分
強制乾燥前: 不要



		常温乾燥	強制乾燥
乾燥条件		20℃	50℃X10 分
	ダストフリー	15-20 分	即 (冷却後)
	取り扱い可能	1.5-2.5 時間	30 分 ~ 1 時間
	テープフリー	1.5-2 時間	即 (冷却後)



IR 短波乾燥機のガイドライン
パネル温度を 50℃以下にしてください。

VOC 規制

この製品構成は 2004/42/II B (d) (420) 420 に準拠していません。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

JP260721

685S

2K MS プロダクティブクリヤー

3 / 3

製品構成

685S	2K MS プロダクティブクリヤー
XK203	LE アクティベーター ファースト
XK205	LE アクティベーター
XK206	LE アクティベーター スロー
JAB380	ベースコートシンナー(標準)
JAB385	ベースコートシンナー(遅乾)
JXB387	ベースコートシンナー(超遅乾)
JXB390	ベリースローシンナー
JXB391	スペシャルスローシンナー

製品の混合

	混合比率は、クロマウェブの製品混合と TDS を利用できます。
	DIN4: 14-16 秒/20°C
	DFT 50-60μm
	685S 2K MS プロダクティブクリヤーは 24 時間以内であれば中研ぎせずリコートが可能です。
	使用後は適切な溶剤型洗浄用シンナーで洗浄してください。

注意事項

- ・ 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。
- ・ 硬化剤は使用後直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- ・ 速乾性のクリヤーのため急激に IR 乾燥機で熱をかけた場合、ワキが発生する可能性がありますのでパネル温度の上昇にご注意願います。
- ・ つや消し塗装はAU175 フラットニングバインダーのTDSを参照してください。
- ・ ご使用前に SDS を参照し、製品容器に表示されている指示に従ってください。
- ・ 製品の特性上 JAB05N での希釈は出来ません。
- ・ セミフレキシブル仕様は 805R を加える必要は御座いません。
- ・ フルフレキシブル仕様はできません。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

JP220415