

901R/907R

ユニバーサル 2K プラスチックプライマー

製品概要

自動車外装プラスチックパーツ全てに共通して使用出来る特殊 2K プライマーです。

カラー: 901R ホワイト、907R ブラック

組成: 特殊合成樹脂をベースにした非イソシアネート系

製品構成

901R	ユニバーサル 2K プラスチックプライマー ホワイト
907R	ユニバーサル 2K プラスチックプライマー ブラック
915R	2K プラスチックアクティベーター

製品特性

- 密着剤不要で、現在使用されている自動車外装プラスチック全てに共通して使用可能。
- 優れた密着性、柔軟性、充填性。
- ハンデイングプライマーサフェーサーとして使用可能。
- 60°C × 30 分又は自然乾燥 2 時間の乾燥後、軽いウェットサンデイングが可能。
- 優れた外観保持性。
- 全てのクロマックストップコートの塗布が可能。

塗装対象素材

- 現在使用されている全ての自動車外装プラスチックパーツ。
- PP、PP/EPDM、ABS、SAN、PC、PA、PUR-RIM、R-TPU、TPO、PBTP、PUR、軟質 PUR、UP-GF

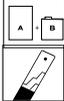
「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

901R/907R-1

901R/907R

ユニバーサル 2K プラスチックプライマー

製品の使用について

	混合比	901R/907R	容量		重量	
		915R	1	1	100	74
	ハリュースヘド混合比		901R	907R	901R	907R
		VS1	100	-	100	-
		VS2	15	1	95	5
		VS3	6	1	85	15
		VS4	2	1	70	30
		VS5	1	1	50	50
		VS6	1	2	30	70
		VS7	-	100	-	100
	VOC	681g/L				
	ホットライフ (20°C)	8 時間				
	スプレー粘度 (20°C)	DIN 4	16-18 秒			
		FORD 4	16-18 秒			
		AFNOR 4	18-20 秒			
	スプレーガン	通常ガン 重力式 吸上式 圧送式	口径	距離	エア圧	
			1.3-1.6 mm	20-25 cm	3-4 バール	
			1.5-1.7 mm	20-25 cm	3-4 バール	
		1.0-1.2 mm	20-25 cm	3-4 バール		
		HVLV/HTE ガン 重力式 吸上式 圧送式	1.2-1.5 mm	15 cm	ガンメーカーの指示 に従う。	
			1.4-1.6 mm	15 cm		
1.0-1.2 mm	15 cm					
	塗装回数	ライトコートの後、1フルコート				
	フラッシュタイム	ウェットオンウェット: トップコート前 20 分(最大 24 時間)				
		クロマックス®プロベースコートを塗布する場合 45 分 強制乾燥前: 10 分				
	DFT(乾燥膜厚)	25-30 μ				
	乾燥時間 (サンディング可能まで)	20°C × 2 時間 又は、60°C × 30 分後 必要な場合、P800-P1000 の耐水ペーパーで軽くサンディングが可能。				

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

901R/907R

ユニバーサル 2K プラスチックプライマー

推奨使用方法

塗膜の表面処理

1. 非塗装新品プラスチック素地は 60°CX30 分加熱する。(離型剤を完全に除去する。)
2. 冷えるのを待つ。
3. 石鹼水で表面を洗浄し、すすいで乾かす。
4. クロマックスクリーニング剤(3920S)で洗浄し、清浄なクロスで拭いて乾かす。
5. 足付け研磨する。
6. クリーンエアですべてのサンディング粉をブローし、取り除く。
7. クロマックスクリーニング剤(3920S)で洗浄し、清浄なクロスで拭いて乾かす。
8. 拭きながらエアブローして乾かす。

機器の洗浄

ラッカーシンナーで洗浄する。

注意事項

- AAS、ABS、PC、PVC は、3920S で脱脂して下さい。
- 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管して下さい。
- 硬化剤入りのプライマーは元の容器に戻さないで下さい。
- 915R 使用後は直ぐに蓋を閉めて下さい。空気中の湿気や水分と反応し、硬化不良の原因になります。

製品データ

製品粘度 : 1400cp
塗布面積(理論値) : 7-9 m²/L (推奨膜厚 - 希釈済み塗料)

安全

使用前に SDS を参照し、製品容器に表示されている指示に従って下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」